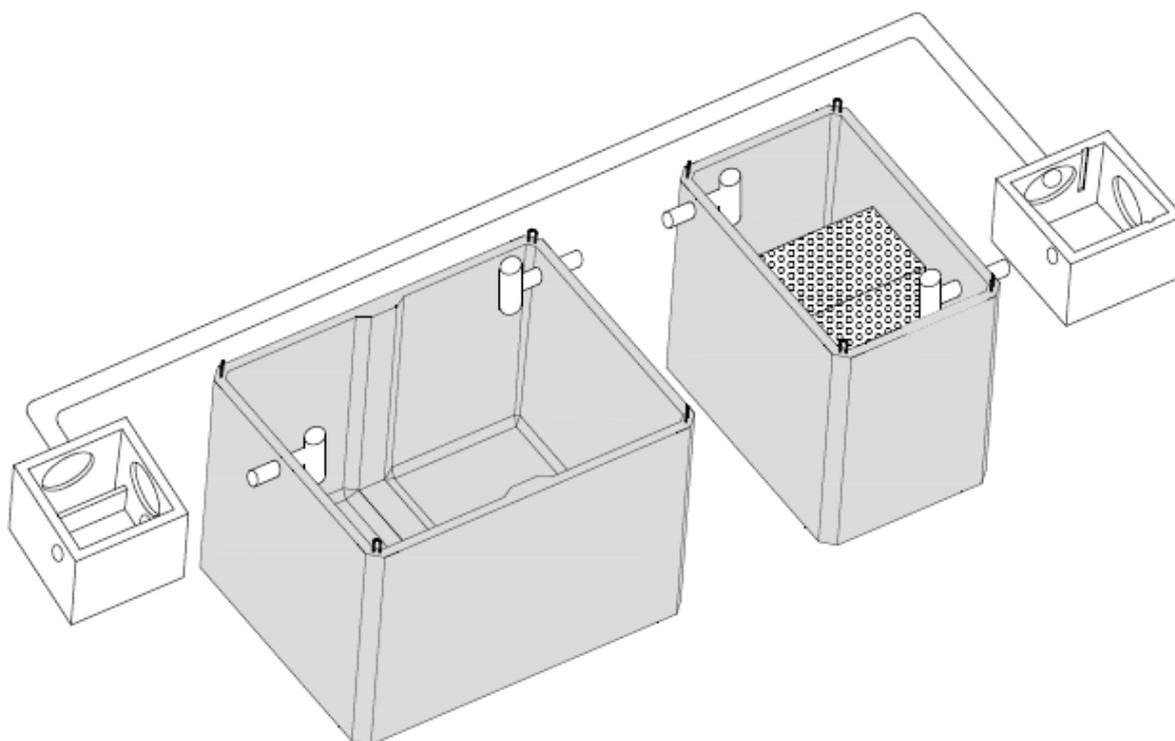


GERVASI S.R.L.

Impianti di separazione di I classe per liquidi leggeri



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

L'impianto di separazione per liquidi leggeri è un impianto composto da elementi in calcestruzzo, atto alla separazione di idrocarburi di origine minerale, morchie, sabbie e terricci dalle acque meteoriche di dilavamento ed acque di prima pioggia.

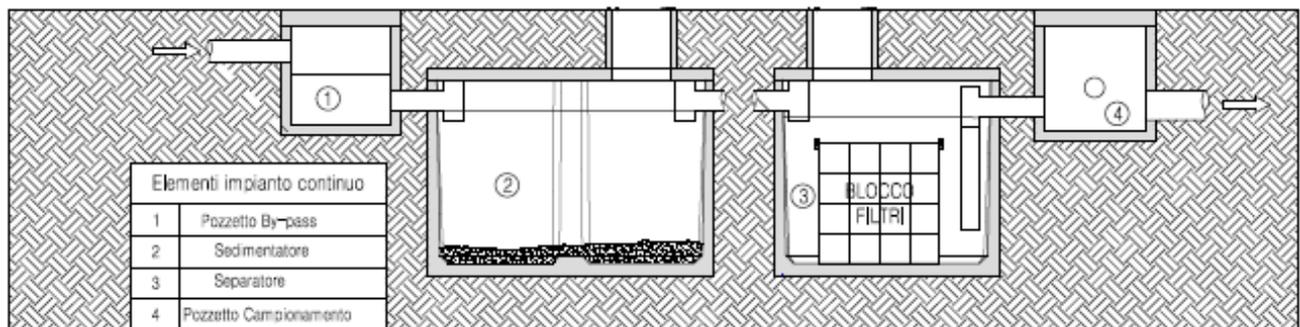
L'impianto è costituito da una serie di vasche e pozzetti prefabbricati in calcestruzzo armato vibrato di classe C 35/45 di diversa capacità, da installare entro terra ed ispezionabili dall'alto tramite botole di ispezione situate sulle coperture.

I manufatti che lo compongono sono rispettivamente:

1. **Pozzetto di by-pass o scolmatore di portata**, che riceve l'acqua raccolta dai piazzali e convoglia le basse portate al sedimentatore, mentre la portata eccedente, tramite apposito stramazzo, viene incanalata da una condotta separata direttamente al pozzetto d'ispezione, situato a valle dell'impianto;
2. **Sedimentatore o dissabbiatore**, che consente tramite decantazione l'accumulo di tutti i fanghi e delle particelle solide;
3. **Separatore o disoleatore**, che consente di separare per gravità gli oli in sospensione e di asportare, attraverso filtro a coalescenza, le ultime particelle oleose sfuggite al galleggiamento.
4. **Pozzetto di campionamento**, che immette le acque trattate nella condotta di scarico.

Il dimensionamento dei singoli componenti dell'impianto viene eseguito in funzione della portata in ingresso di acque da trattare.

Sia il serbatoio adibito a sedimentatore che quello adibito a separatore sono provvisti di lastra di copertura carrabile per mezzi fino a 3,5 t di H=12 cm con foro da cm. 60x60 per botola in ghisa. Su richiesta il separatore può essere dotato di otturatore automatico.



IMPIEGO PREVISTO

Gli impianti di separazione di I classe per liquidi leggeri si impiegano per separare oli minerali, idrocarburi leggeri, morchie, sabbie e terricci dalle acque di dilavamento raccolte:

- su piazzali, adibiti a sosta temporanea di automezzi,
- su aree di carico e scarico merci;
- stazioni di rifornimento carburante;
- in tutti i luoghi in cui si verifica lo scarico di acqua contenente oli minerali, idrocarburi e sabbie.

Tale tipo di impianti non è idoneo per la separazione di oli e grassi di origine animale o vegetale, né alla separazione di emulsioni o soluzioni.



Operazioni necessarie alla posa in opera dell'impianto

La posa in opera dovrà essere eseguita mediante:

- Realizzazione di un opportuno magrone di fondazione, variabile secondo il tipo di terreno di posa;
- Posizionamento dei singoli manufatti componenti;
- Inserimento dei tubi e dei deflettori;
- Riempimento delle vasche con acqua.

La durabilità dell'impianto è condizionata ad una corretta manutenzione dello stesso, che dovrà essere effettuata secondo il fascicolo tecnico fornito alla consegna dell'impianto stesso.

RIFERIMENTI NORMATIVI E LEGISLATIVI

- **UNI EN 206-1** Calcestruzzo - Specificazione, prestazione, produzione e conformità;
- **UNI EN 858-1:2005** "Impianti di separazione per liquidi leggeri (principi di progettazione, prestazione e prove sul prodotto, marcatura e controllo qualità);
- **UNI EN 858-2:2004** "Impianti di separazione per liquidi leggeri (scelta delle dimensioni nominali, installazione, esercizio e manutenzione);
- **D.lgs. 152 del 3/04/2006 e s.m.i.** (Allegato 5 alla Parte III Tab.3);
- **Regolamento Regionale Lombardia 24/03/2006 N.4.**

INFORMAZIONI TECNICHE

Voce di capitolato

Impianto di trattamento acque di prima pioggia provenienti da piazzali, parcheggi con transito di automezzi, acque reflue con presenza prevalente di sabbie e terriccio, con vasche prefabbricate in calcestruzzo armato vibrato di classe C 35/45 di diversa capacità.

Marcatura CE

Gli Impianti di separazione per liquidi leggeri della Gervasi S.r.l. vengono realizzati in modo conforme alle norme UNI EN 858-1:2005 e UNI EN 858-2:2004 e sono forniti di Marcatura CE sulla base delle prove iniziali di tipo effettuate da laboratorio esterno notificato e del Sistema di autocontrollo della produzione integrato al Sistema di Gestione Qualità implementato dall'azienda e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001. Si riportano di seguito le informazioni di marcatura CE richieste dalla norma e determinate mediante le apposite prove di laboratorio.

<p>Marcatura CE</p> 
<p>GERVASI S.R.L. Via Baldassare Pisciotta n. 3, Zona Industriale 91100 Trapani 12</p>
<p>EN 858-1 Impianto di separazione per liquidi leggeri</p>
<p>NS XX, classe I Materiale: Calcestruzzo C 35/45 Parti interne: acciaio inossidabile e PE Efficienza epurativa: NPD</p>
<p>NPD= Nessuna prestazione determinata – XX dimensione nominale da stabilire</p>

